

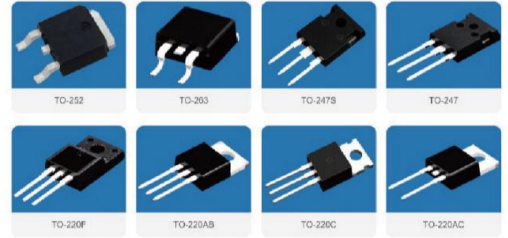
WB-702A

粗鋁線自動焊線機



特性

- 雙焊頭提高生產效率
- 即時拉力檢測功能
- 鉛線，鉛帶 相容
- 即時焊接功率檢測
- 音圈驅動焊壓控制機構
- 高效率線性馬達



工作區域	X axis:110mm/1um Z axis:55mm/1um	Y axis:105mm/1um T axis: +/-360度/0.01度
鉛線尺寸	5mil-20mil (125um~500um)	
鉛帶尺寸	20*4 mil to 80*10mil	
切線方式	前後切式	
送線系統	編碼器回授馬達驅動	
失線檢測	encoder and A/D	
焊線長度	即時監控	
最高線弧檢測	自選	
最低線弧檢測	自選	
拉力範圍	鉛線 50g - 1500g，鉛帶 100g - 3500g	
適用產品	單排至4排矩陣功率元件導線架 導線架長度 160mm -260mm 導線架寬度 18mm - 80mm	
適用料盒	L 110mm -280mm W 20mm - 105mm H 50mm - 170mm	
即時拉力檢測	焊頭即時拉測	
超音波換能器	60KHz or 80KHz	
超音波產生器	60KHz or 80KHz@30w~100w	
電源	AC220V/50Hz/2000W	
外形尺寸	1800mm(L)x1070mm(W)x1760mm(H)	
重量	1300kg	